



Part PJ127MINI-H: D25RE09 - 11 GPM Mini Maintenance Kit

This kit contains:



(1) JDI106	Dosing seal
(1) PJDI063	Upper check valve assembly
(1) DOSA-LUBE	Silicone



2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
1-800-523-8499 • 1-727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

PJDI063:
Upper check valve assembly



DOSA-LUBE:
2.5 grams silicone



Use **Dosa-Lube** on specified parts only.

JDI106:
Dosing seal



STOP **CAUTION:** Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

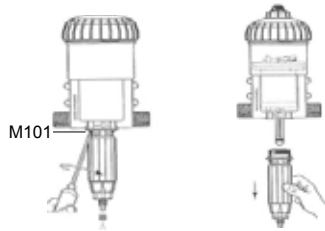
! To remove seal easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove. Using sharp tools could damage the plunger.

Instructions

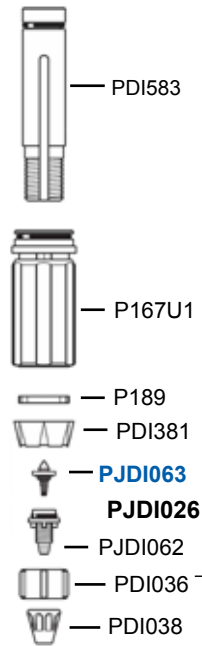
(Parts included in kit noted in blue)

Disassembly

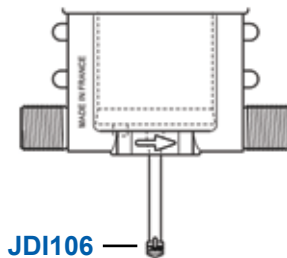
1. Remove the 4 screws (M101) at base of the unit. Pull dosing stem straight out to remove.



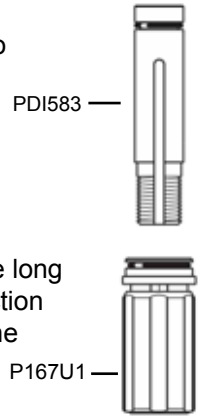
2. Unscrew the suction hose nut (PDI038) and check valve nut (PDI036). Pull out the check valve assembly (PJDI026), discard upper check valve (PJDI063). Unscrew locking nut (PDI381) and remove washer (P189). Push firmly up on white stem (PDI583) and remove out of black sleeve (P167U1).



3. Remove old plunger seal (JDI106).

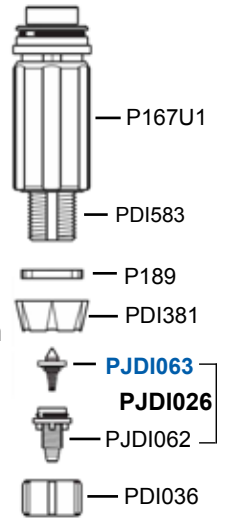


4. Insert the injection stem (PDI583) into the top of the injection sleeve (P167U1). Push firmly down on injection stem as far as it will go. Make sure that the long groove in the injection stem aligns with the tooth inside the injection sleeve.

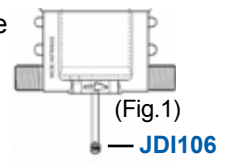


Rub small amount of **Dosa-Lube** on the stem and sleeve o-rings.

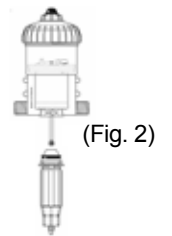
5. Reinstall the washer (P189) and the locking nut (PDI381). Insert the check valve assembly (PJDI026) with new upper check valve (PJDI063) into the white stem (PDI583). Screw on the check valve nut (PDI036).



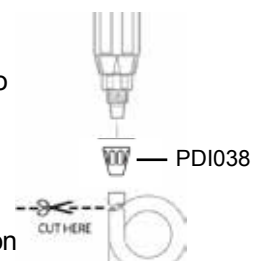
6. Pinch and remove the dosing seal and replace with the new one (Fig. 1) (JDI106).



Align the ratio guide to the front, reinsert injection stem assembly (Fig. 2).



7. Cut 1" off from the top of the suction hose to ensure a tight fit, make sure to cut in a straight line. Reattach suction hose and tighten suction hose nut (PDI038).





Parte PJ127MINI-H: D25RE09 - 11 GPM

Mini Kit de Mantenimiento

Este kit contiene:



(1) JDI106	Sello dosificador
(1) PJDI063	Parte superior de la válvula cheque
(1) DOSA-LUBE	Silicona



2090 Sunnysdale Blvd.
Clearwater, FL 33765
1-800-523-8499 • 1-727-443-5404
www.dosatronusa.com

Contenido del Kit:

PJDI063:
Parte superior de la válvula cheque



DOSA-LUBE: 2.5 gramos de silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.

JDI106:
Sello dosificador



PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

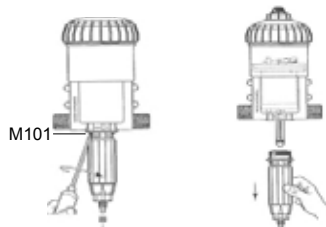
! Para remover el sello fácilmente sin el uso de herramientas, apriete a ambos lados del sello, y deslícelo sobre la ranura. El uso de herramientas afiladas podría dañar el émbolo.

Instrucciones

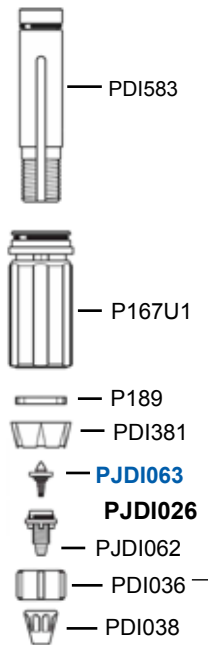
(Partes en color azul incluidas en el kit)

Desensamble

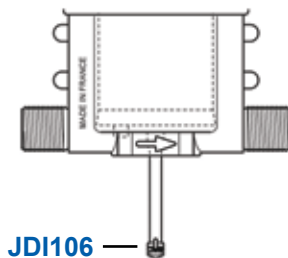
1. Remueva los cuatro tornillos (M101) en la base de la unidad. Jale el montaje de inyección hasta removerlo.



2. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (PDI038) y la tuerca de la válvula cheque (PDI036). Saque la válvula cheque (PJDI026), y descarte la parte superior (PJDI063). Desatornille la tuerca de seguridad (PDI381) y remueva la arandela (P189). Empuje firmemente la barra blanca (PDI583) hasta removerla de la manga (P167U1).



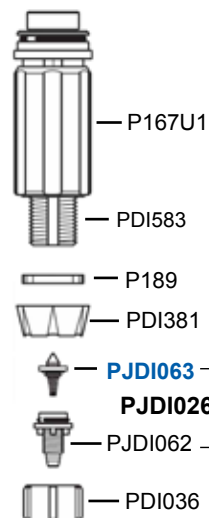
3. Remueva el sello del émbolo (JDI106) usado y deséchelo.



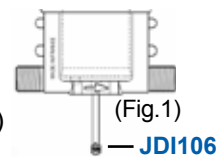
4. Inserte la barra de inyección (PDI583) en la parte superior de la manga de inyección (P167U1), y empújela hasta el fondo. Asegúrese que la ranura larga en la barra de inyección este alineada con el diente dentro de la manga de inyección. Aplique una pequeña cantidad de **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la barra y de la manga.



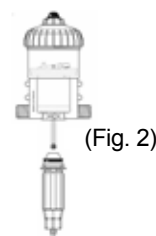
5. Reinstale la arandela (P189) y la tuerca de seguridad (PDI381). Inserte la válvula cheque (PJDI026), con la nueva parte superior (PJDI063), dentro de la barra blanca (PDI583). Atornille la tuerca de la válvula cheque (PDI036).



6. Remueva el sello dosificador y reemplácelo con el nuevo (JDI106) (Fig. 1).



Inserte el montaje de inyección, alineando la guía de porcentaje hacia el frente (Fig. 2).



7. Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera succión (PDI038) de nuevo a la unidad.

